

Dati di bilancio 2021/2020/2019, movimenti finanziari, rappresentanti. Partecipazioni al 31 12 2021, conferma elenco al 31 12 2022.

	Settore Provincia	Fondazioni partecipate con capitale di dotazione	Fondo di dotazione (in €) 31/12/2021	Quota % di part. 31/12/2021	Valore della partecipazione della Provincia 31/12/2021	Risultato d'esercizio in € anno 2019	Risultato d'esercizio in € Anno 2020	Risultato d'esercizio in € anno 2021	Patrimonio netto in € anno 2019	Patrimonio netto in € Anno 2020	Patrimonio netto in € Anno 2021	Prot. Bilancio	Entrate	Uscite	Rappresentanti Provincia nessun compenso
1	Sociale	FONDAZIONE DON GAUDIANO ONLUS C.f. 92013440414	59.392,54	8,70	5.165	463	469	4.573	93.521	93.990	134.500	Prot. N. 23267 del 30/06/2022	0	0 Ultimo movimento finanziario nel 2015	Nessuno
2	Economia	FONDAZIONE PATRIMONIO FIERE C.f.02000910410	3.335.455,00	13,10	436.895	-1.377.199	-1.744.154	-169.393	5.697.076	3.952.922	3.783.527	Prot. N. 39250 del 28/11/2022	0	0 Ultimo movimento finanziario nel 2004	Federica Panicali Comitato esecutivo. Rinnovo D.P. 267 del 7/11/2022. (rimb.spese minimali)
3	Formazione	FONDAZIONE ISTITUTO TECNICO SUPERIORE PER IL MADE IN ITALY DI RECANATI C.f. 91018190438	55.000,00	5,79	3.182	0	0	0	58.974	58.974	58.974	Prot. N. 39794 del 01/12/2022	0	0 Ultimo movimento finanziario nel 2010	Nessuno
4	Formazione	FONDAZIONE ISTITUTO TECNICO SUPERIORE PER L'EFFICIENZA ENERGETICA FABRIANO (fondo 2020 1792.36 5,58%) C.f.90020930427	186.725,00	5,36	10.000	0	11.824	22.978	179.236	191.060	209.703	Prot. N. 40567 del 7/12/2022	0	0 Ultimo movimento finanziario nel 2011	Nessuno
5	Formazione	FONDAZIONE ISTITUTO TECNICO SUPERIORE per le tecnologie innovative per i beni e le attività culturali-turismo-Marche C.f.90045310415 * (Anno 2020 fondo di dotazione 99.800 20,04%)	103.800	19,27	20.000	2.405	9.914	38.211	85.958	95.874	138.085	Prot. N. 41312 del 15/12/2022	0	0 Ultimo movimento finanziario nel 2014 effettuato alla Scuola superiore Cesare Battisti di Fano	Marco Domenicucci dir.gen. Provincia Pu Prot. 28391 del 3/9/2018

ALTRE TIPOLOGIE DI PARTECIPAZIONI IN FONDAZIONI SOLTANTO CON RAPPRESENTANTE SENZA PARTECIPAZIONE AL FONDO DI DOTAZIONE, SENZA I REQUISITI PER IL CENSIMENTO ANNUALE RILEVAZIONI PORTALE TESORO. Mef.

Settore	Provincia	Fondazione partecipata come socio fondatore senza conferimento di capitale di dotazione con rappresentante	Fondo di dotazione (in €) 31/12/2021	Quota % di part. 31/12/2021	Valore della partecipazione della Provincia 31/12/2021	Risultato d'esercizio in € anno 2019	Risultato d'esercizio in € Anno 2020	Risultato d'esercizio in € anno 2021	Patrimonio netto in € anno 2019	Patrimonio netto in € Anno 2020	Patrimonio netto in € Anno 2021	Prot. Bilancio	Entrate	Uscite	Rappresentanti Provincia
1	Cultura	FONDAZIONE GIOACCHINO ROSSINI (*) C.f. 00145980413	0	-	0	265	549	627	901.206	901.757	902.384	Prot.15010 del 05/05/2022	0	0 Ultimo movimento finanziario nel 2013	Rappresentante assemblea dei soci Oriano Giovannelli. D.P. 154 del 18/5/2018

ALTRE TIPOLOGIE DI PARTECIPAZIONI IN FONDAZIONI SOLTANTO CON RAPPRESENTANTE SENZA PARTECIPAZIONE AL FONDO DI DOTAZIONE, SENZA I REQUISITI PER IL CENSIMENTO ANNUALE RILEVAZIONI PORTALE TESORO. Mef.

Settore	Provincia	Fondazione partecipata senza conferimento di capitale di dotazione con nomina rappresentante presidente cda	Fondo di dotazione (in €) 31/12/2021	Quota % di part. 31/12/2021	Valore della partecipazione della Provincia 31/12/2021	Risultato d'esercizio in € anno 2019	Risultato d'esercizio in € Anno 2020	Risultato d'esercizio in € 2021	Patrimonio netto in € anno 2019	Patrimonio netto in € Anno 2020	Patrimonio netto in € Anno 2021	Prot. Bilancio	Entrate	Uscite	Rappresentanti Provincia
2	sociale	FONDAZIONE WANDA DI FERDINANDO ONLUS C.f. 92032520410	9.311.530	-	0	78.291	-28.943	21.745	9.698.576	9.965.875	9.936.974	Prot. 41541 del 19/12/2022	0	0 Non risultata censimento in contabilità	Rappresentante Presidente cda Federica Maria Panicali. D.P. n. 9 del 5/2/2019
		Fondazione partecipata senza conferimento di capitale di dotazione con nomina rappresentante assemblea dei soci	Fondo di dotazione (in €) 31/12/2021	Quota % di part. 31/12/2021	Valore della partecipazione della Provincia 31/12/2021	Risultato d'esercizio in € anno 2019	Risultato d'esercizio in € Anno 2020	Risultato d'esercizio in € anno 2021	Patrimonio netto in € anno 2019	Patrimonio netto in € Anno 2020	Patrimonio netto in € Anno 2021	Prot. Bilancio	Entrate	Uscite	Rappresentanti Provincia
3	sociale	FONDAZIONE CASSA DI RISPARMIO DI PESARO	75.130.560	-	0	0	0		67.559.477	71.196.916	71.970.695	Prot. 41816 del 20/12/2022	0	0	Rappresentanti in assemblea dei soci Martino Panico, Margherita Pedinelli, Giovanni Battista Girolomoni. D.P. 15 del 16 2 21
4	sociale	FONDAZIONE CASSA DI RISPARMIO DI FANO c.f.90008180417	72.959.369	-	0		0	0		115.534.340	116.568.880	Prot. N. 41861 del 20/12/2022	0	0	Rappresentante in assemblea soci Antonio Sebastianelli D.P. 82/2022

Documento elaborato dalla Dott.ssa Bibiana Smerilli ufficio 2.4.2 Controlli società e fondazioni partecipate- Provincia di Pesaro e Urbino

ANNO 2013 RISULTATI DI GESTIONE DELLE FONDAZIONI ALLE QUALI LA PROVINCIA PARTECIPA QUALE SOCIO FONDATORE

m

Settore Provincia	CODICE FISCALE	Denominazione organismo partecipato	Fondo di dotazione (in €)	Quota % di part.	Valore della partecipazione della Provincia	Risultato d'esercizio in €	Risultato d'esercizio in €	Risultato d'esercizio in €	Risultato d'esercizio in €	Risultato d'esercizio in €	Destinazione utile di esercizio e copertura perdite esercizio 2013	Patrimonio netto in €	Patrimonio netto in €	Patrimonio netto in €	Patrimonio netto in €	Patrimonio netto in €	variazione Patrimonio netto in € (2013 - 2012)	Totale impegni di spesa per contributi e trasferimenti diversi dai corrispettivi	Totale impegni della Spesa per er_corrispettivi all'organismo partecipato	Totale impegni di spesa per contributi e trasferimenti diversi dai corrispettivi	Total e_impegni_per_riparazione_perdite		
																						al 31/12/2013	al 31/12/2013
1	Cultura	01291120416	ROSSINI OPERA FESTIVAL FONDAZIONE	77.469,00	20,00	15.493,80	182.876,00	70.162,00	-31.712,00	€ 79.028,54	-€ 82.464,00	proposta di coprire la perdita con l'utilizzo della riserva statutaria	434.407,00	504.569,00	472.858,00	551.886,00	469.422,00	-82.464,00	52.000,00	0,00	0,00	0,00	
2	Cultura	02178840415	FONDAZIONE VILLA DEL BALI'	65.000,00	23,08	15.000,00	7.052,96	1.851,02	-1.973,27	€ 4.172,87	€ 14.869,95	Nel verbale del cda non si fa cenno alla destinazione dell'utile	65.285,31	72.338,27	86.215,00	104.564,00	118.263,00	13.699,00	7.000,00	0,00	0,00	0,00	
3	Cultura	80003350412	FONDAZIONE PESARO NUOVO CINEMA - ONLUS	46.481,12	33,00	15.338,77	-168,00	-82.729,10	-10.891,88	-€ 44.154,23	-€ 33.320,57	il disavanzo verrà coperto con un contributo straordinario di euro 119.305	-87.097,00	-146.103,81	-133.440,64	-60.418,82	-72.824,15	-12.405,33	14.000,00	0,00	0,00	0,00	
4	Cultura	90027320416	FONDAZIONE GIUSEPPE OCCHIALINI	15.000,00	33,33	5.000,00	13.361,00	21.340,00	6.026,00	-€ 3.314,00	-€ 3.406,00	perdita coperta con riduzione del patrimonio netto	28.361,00	49.702,00	55.728,00	52.415,00	49.008,00	-3.407,00	10.000,00	0,00	0,00	0,00	
5	Cultura	920134400414	FONDAZIONE DON GAUDIANO	59.392,54	8,70	5.165,00	-5.199,86	6.055,00	6.513,18	-€ 8.011,79	-€ 15.187,51	perdita coperta con riduzione di utili anni precedenti che vengono riportati a nuovo	108.828,24	103.628,00	116.196,56	116.196,56	108.184,77	-8.011,79	5.165,00	0,00	5.165,00	0,00	
6	Economia	02000910410	FONDAZIONE PATRIMONIO FIERE	3.335.455,00	13,10	436.895,00	-179.946,00	-487.548,00	-188.314,00	-€ 198.954,00	-€ 440.390,00	perdita coperta con riduzione patrimonio netto	9.414.646,00	9.427.097,00	9.238.784,00	9.039.832,00	8.599.439,00	-440.393,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
7	Formazione	91018190438	FONDAZIONE ISTITUTO TECNICO SUPERIORE PER IL MADE IN ITALY DI REGANATI	35.000,00	9,09	3.182,00			3.855,00	€ 0,00	€ 119,00				38.856,00	38.856,00	38.975,00	119,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
8	Formazione	90020930427	ISTITUTO TECNICO SUPERIORE PER L'EFFICIENZA ENERGETICA	138.000,00	7,25	10.000,00			19,00	- 31.727,00	€ 0,00	€ 0,00	Nel 2013 non c'è stato utile	0,00	587.518,00	576.292,00	386.303,00	592.113,00	205.810,00	0,00	0,00	0,00	0,00
9	Cultura	no fondo dotazione	di FONDAZIONE CARLO E MARISE BO (*)	-	0,00	0,00				€ 317.862,80	€ 331.378,58	Bilancio finanziario-Avanzo di cassa	308.584,37	309.646,50	304.772,76	327.474,21	356.897,20	29.422,99	6.000,00	0,00	0,00	0,00	
10	Cultura	no fondo dotazione	di FONDAZIONE ENTE OLIVIERI (*)	-	0,00	0,00				avanzo di cassa €2.078	-640,60	Avanzo di cassa Avanzo da applicarsi alla gestione anno 2013. Fonte verbale n.1 del 28/01/2013 - Approvazione conto			1.793.689,05	1.814.080,34	1.864.420,88	50.340,54	51.646,00	0,00	0,00	0,00	
11	Cultura	no fondo dotazione	di FONDAZIONE GIOACCHINO ROSSINI (*)	-	0,00	0,00				Disavanzo di cassa di euro 11.943		Bilancio finanziario-Disavanzo di cassa						16.000,00	0,00	0,00	0,00		
12		no fondo dotazione	di wanda di fernando (partecipata dalla provincia dal 03/02/2014)	-	0,00	0,00					Non disponibile in quanto la partecipazione è iniziata il 03/02/2014							Non disponibile	0,00	0,00	0,00	0,00	

ANNO 2013 RISULTATI DI GESTIONE DELLE FONDAZIONI ALLE QUALI LA PROVINCIA PARTECIPA QUALE SOCIO FONDATORE

m

Settore Provincia	CODICE FISCALE	Denominazione organismo partecipato	Fondo di dotazione (in €)	Quota % di part.	Valore della partecipazione della Provincia	Risultato d'esercizio in €	Risultato d'esercizio in €	Risultato d'esercizio in €	Risultato d'esercizio in €	Risultato d'esercizio in €	Destinazione utile di esercizio e copertura perdite esercizio 2013	Patrimonio netto in €	Patrimonio netto in €	Patrimonio netto in €	Patrimonio netto in €	Patrimonio netto in €	variazione Patrimonio netto in € (2013 - 2012)	Totale impegni di spesa per contributi e trasferimenti diversi dai corrispettivi	Totale impegni della Spesa per er_corrispettivi all'orga nismo_ partecip ato	Totale impegni di spesa per contributi e trasferimenti diversi dai corrispettivi	Total e_im pegni _per_ ripian o_per dite
																		anno 2012	anno 2013	anno 2013	anno 2013
			al 31/12/2013	al 31/12/2013	al 31/12/2013	anno 2009	anno 2010	anno 2011	anno 2012	anno 2013		al 31/12/2009	al 31/12/2010	al 31/12/2011	al 31/12/2012	al 31/12/2013		anno 2012	anno 2013	anno 2013	anno 2013

(*) La provincia di Pesaro non ha quota nel fondo di dotazione nelle fondazioni :Carlo e Marise Bo, Ente olivieri, Gioacchino Rossini,wanda di fernando

Tali enti non sono stati inseriti nel questionario della Corte dei Conti

7	Ambie	01406250413	FONDAZIONE MEDIT SILVA	10.841,22	4,76	516,46	-	1.091,02	-	-€ 445,21		30/12/2009 derivante dalla trasformazione dell'Associazione Medit Silva in Fondazione Medit Silva	10.191,36	10.191,36	9.746,00		-445,36	515,00	0,00		0,00
---	-------	-------------	------------------------	-----------	------	--------	---	----------	---	-----------	--	---	-----------	-----------	----------	--	---------	--------	------	--	------