DICHIARAZIONE DI ACCETTAZIONE DELL'INCARICO E DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA' ÎN MERITO ALL'ASSENZA DI INCOMPATIBILITA' E DI INCONFERIBILITA'

(resa ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)

Il sottoscrit	to ROMAGN	OLI RODOL	FO Codice	Piscale Res	
nato a 🕶		Prov. PU) il 🔳			
residente a	e jagoera engak aleksis is ak elem	(Prov. PU)	•		
Indirizzo V	IA WOODEN	C.A.P.	Tel. (consuman		
Indirizzo @					

Considerato che la Provincia di Pesaro e Urbino intende conferire al sottoscritto l'incarico di: membro del Consiglio di Amministrazione della Società - Gal Flaminia Cesano

DICHIARA

Di accettare l'incarico quale:

membro del Consiglio di Amministrazione della Società - Gal Flaminia Cesano

Inoltre, ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000, consapevole che le dichiarazioni mendaci sono punite ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia, secondo le disposizioni richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445,

DICHIARA

che non sussistono situazioni di incompatibilità e di inconferibilità, ai sensi delle vigenti leggi e regolamenti, in particolare degli artt. 64 e 65 del D.Lgs. 267/2000 e ss.mm. e del D. Lgs. 39/2013.

di non aver riportato condanne penali per reati commessi contro la Pubblica Amministrazione;

che quanto indicato nel proprio curriculum corrisponde al vero;

Inoltre si impegna a comunicare tempestivamente ogni variazione, alla presente situazione, che possa potenzialmente determinare una situazione di incompatibilità o di inconferibilità;

Di prendere atto che ogni segnalazione di inconferibilità e incompatibilità rilevabile, verrà obbligatoriamente comunicata, dal Responsabile dell'anticorruzione di ciascuna amministrazione, ai sensi dell'art. 16, comma 2 del D.Lgs. n. 39/2013, all'A.N.A.C., la quale potrà sospendere la procedura di conferimento dell'incarico.

Dichiara, altresì, di essere informato/a, ai sensi e per gli effetti di cui al D. Lgs. 30 giugno 2003, n. 196 "Codice in materia di protezione dei dati personali", che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente per attività consistenti in adempimenti di competenza dell'Ente.

La presente dichiarazione sostitutiva è rilasciata ai sensi e per gli effetti dell'art. 20 del D.Lgs. n. 39/2013.

14 giugno 2017

Il dichiarante

BODOLFO ROMAGNOLI

Ai sensi dell'art, 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta o inviata insieme alla fotocopia, non autenticata, di un documento d'identità del dichiarante, all'ufficio competente via fax, tramite un incaricato, o a mezzo posta.