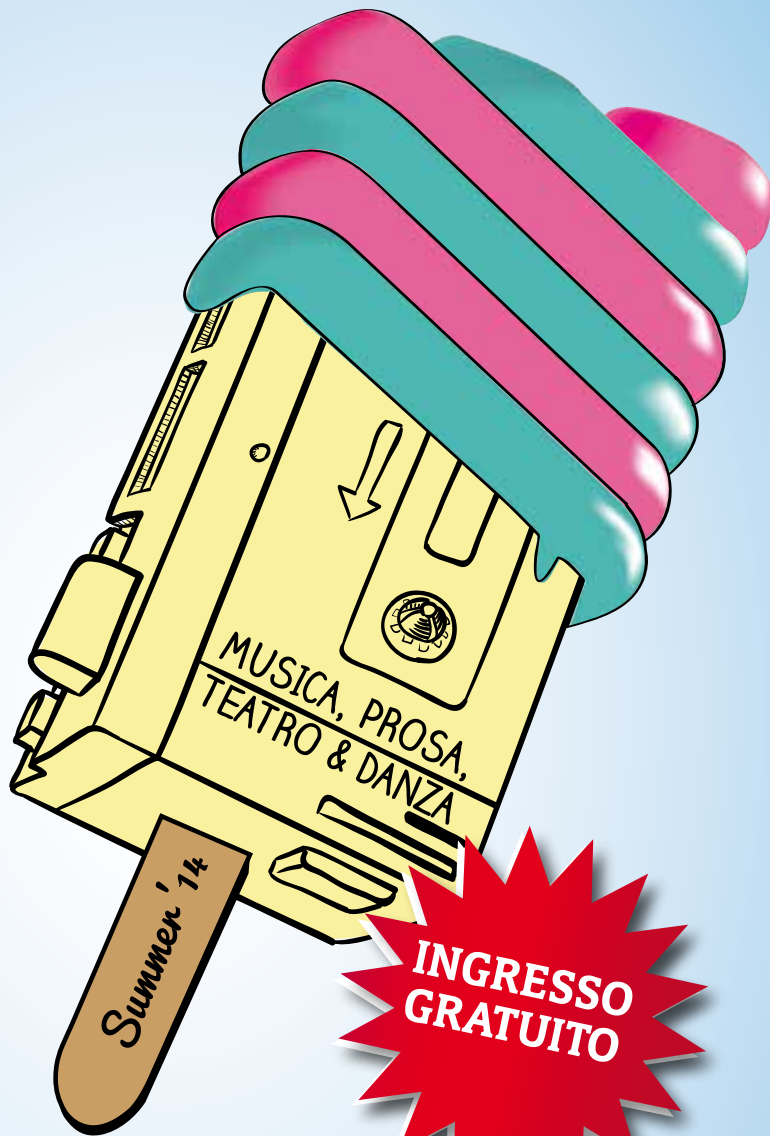




**CIOF
DI PESARO**
dal 10 luglio
al 4 settembre
(Via Luca della Robbia, 4)



Centro per l'impiego,
l'orientamento e la formazione
di Pesaro



ambikommunikazione

II edizione

Programma Eventi Estivi 2014

Giovedì 10 Luglio / h. 21.15

Liceo musicale Marconi - Rassegna giovani musicisti
MARCONI JAZZ BAND
JAZZ TRA PASSATO E PRESENTE

Venerdì 11 Luglio / h. 19.00

Conservatorio statale di musica "Gioacchino Rossini"
MUSICALE - ENSAMBLE DI CLARINETTI
Musiche: Bach, Handel, Haydn, Mozart
L'Ensamble di clarinetti del Conservatorio Rossini
di Pesaro diretti dal Prof. Brunelli Agide.

Giovedì 17 Luglio / h. 21.15

Liceo musicale Marconi - Rassegna giovani musicisti
LA FOLLE AURA AMOROSA
Pasticcio musicale su musiche di Mozart e Rossini.

Venerdì 18 Luglio / h. 21.15

HOT FIVE R&B BAND
Blusin' the job-Tribute to Blues Brothers & Soul Sisters.

Giovedì 24 Luglio / h. 21.15

Liceo musicale Marconi - Rassegna giovani musicisti
PUZZLE SONORI
Musiche di Schubert, Chopin, Brahms, Marzocchi.

Venerdì 25 Luglio / h. 21.15

Lettura e prosa
MANO DI PAROLE

Giovedì 31 Luglio / h. 21.15

Liceo musicale Marconi - Rassegna giovani musicisti
MUSICA e CINEMA
Viaggio nelle colonne sonore.

Venerdì 1 Agosto / h. 21.15

Associazione culturale "L'ultima ruota del carro"
STORIAT
Lo spettacolo dei Tarocchi - stile commedia con maschere.

Giovedì 7 Agosto / h. 21.15

Gruppo musicale I CAMILLAS
LAVORARE STANCA
I Camillas a cantar Pavese - spettacolo musicale.

Venerdì 8 Agosto / h. 21.15

Gruppo musicale SOULFIX
THE SOULFUL GROOVE
Un assaggio di Soul e R&B.

Giovedì 4 Settembre / h. 21.15

Docenti e allievi del corso di estetiste
L'ARTE DELLA FEMMINILITÀ
Spettacolo di danza orientale di "DEE DANZANTI"
e dimostrazioni gratuite di trattamenti estetici.

main sponsor

